

**Рейтинговий список
161 "Хімічні технології та інженерія" ОС "МАГІСТР"**

| Денна форма | | | | |
|----------------------------------|------------|----------------------|--------------------------|------------------------|
| ПІБ | ЄВІ | Фаховий іспит | Сер. бал. диплому | Рейтинговий бал |
| Супатович Вікторія Олександрівна | 121 | 190,67 | 18,4 | 174,235 |
| Бурцев Владислав Олександрович | 121 | 160,67 | 15,55 | 156,385 |
| Яготін Артем Сергійович | 100 | 172,67 | 19,33 | 155,665 |
| Щербина Марія Вадимівна | 100 | 176,67 | 16,24 | 154,575 |
| Заочна форма | | | | |
| ПІБ | ЄВІ | Фаховий іспит | Сер. бал. диплому | Рейтинговий бал |
| Щербина Марія Вадимівна | 100 | 176,67 | 16,24 | 154,575 |
| Волощук Анастасія Сергіївна | 140 | 179,33 | 17,33 | 176,995 |